



Professional GOF 20-12

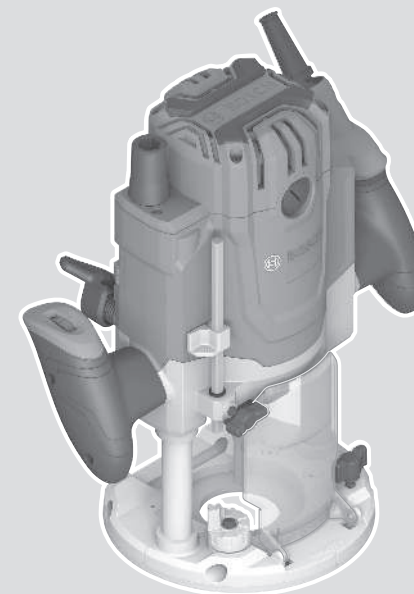
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A A52 (2026.03) 0 / 17



1 609 92A A52

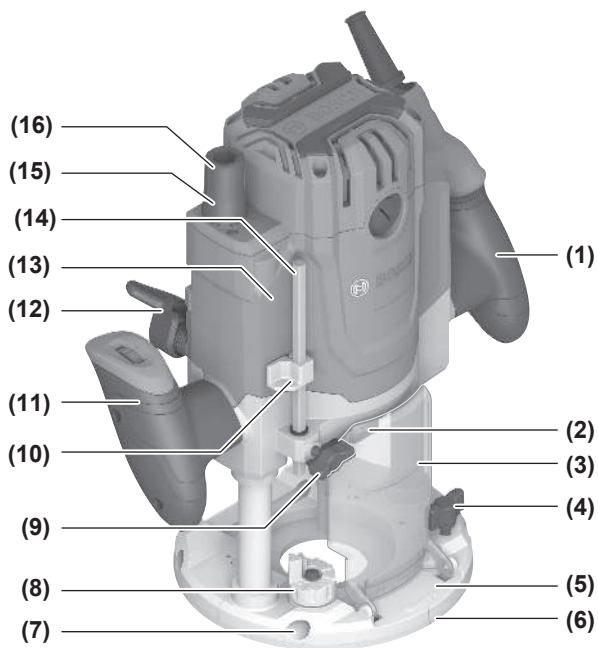


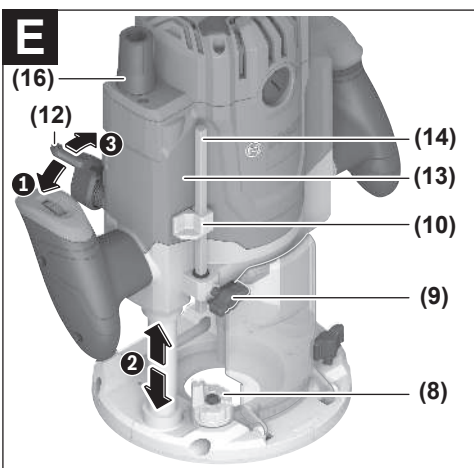
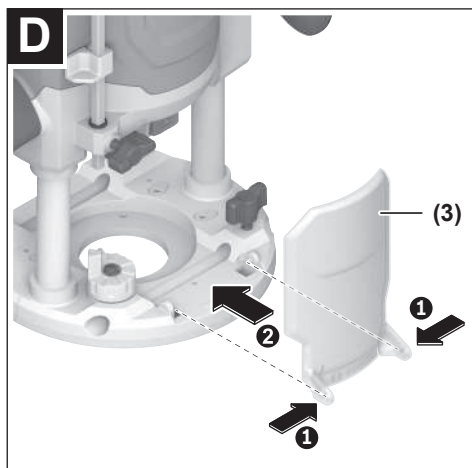
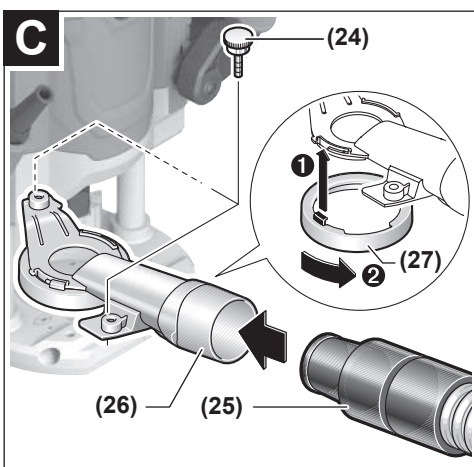
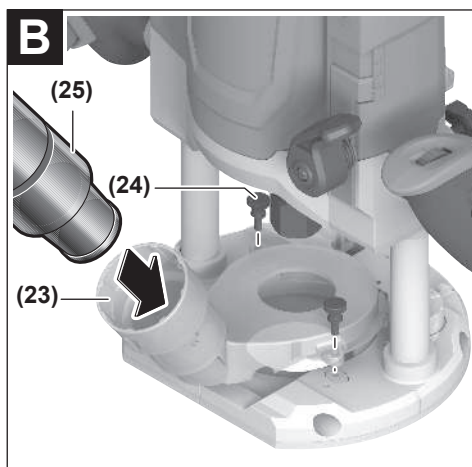
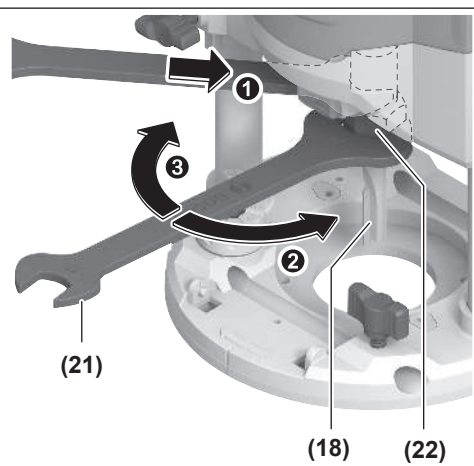
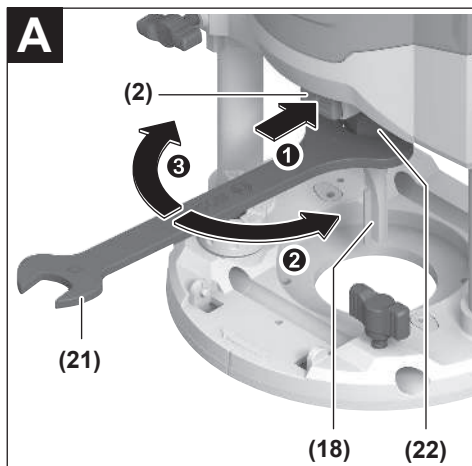
da Original brugsanvisning

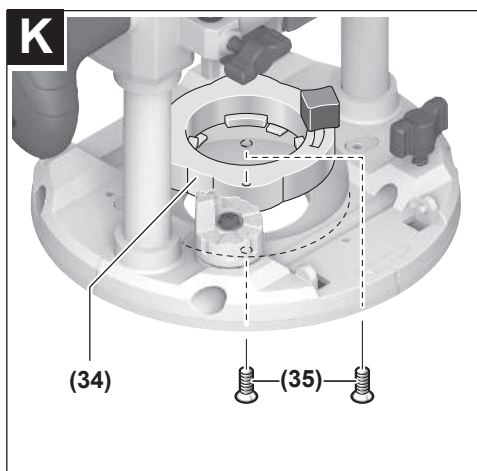
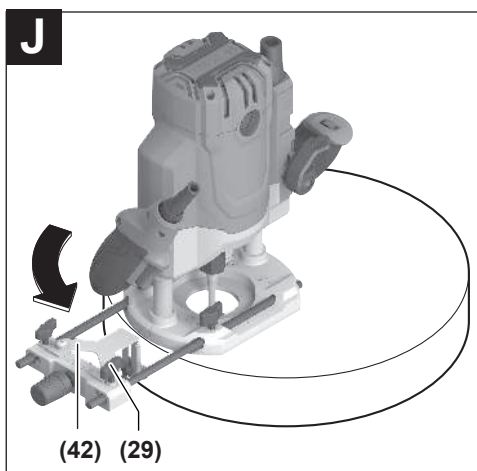


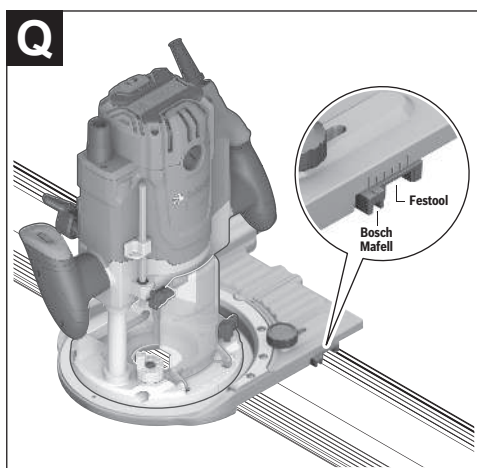
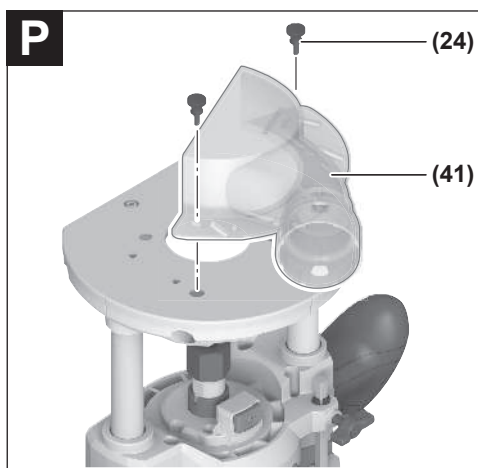
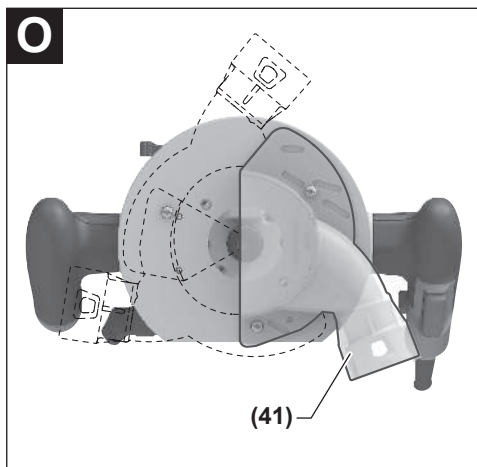
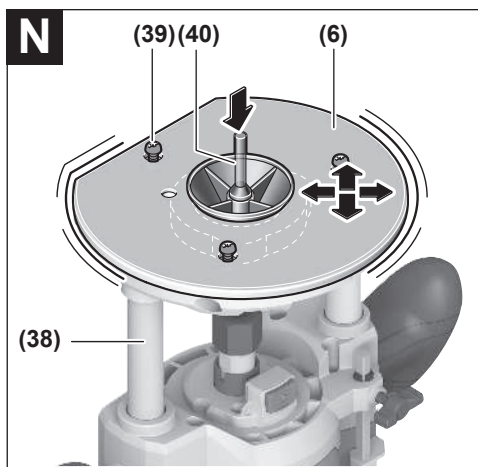
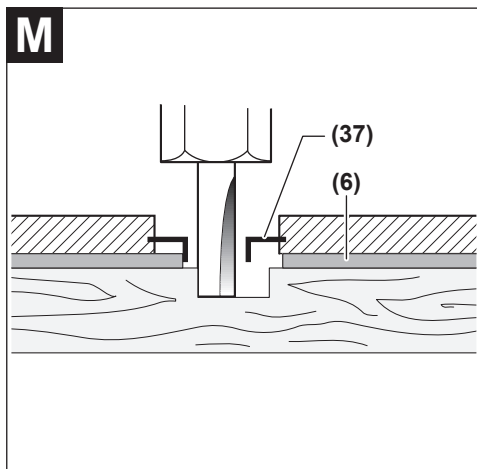
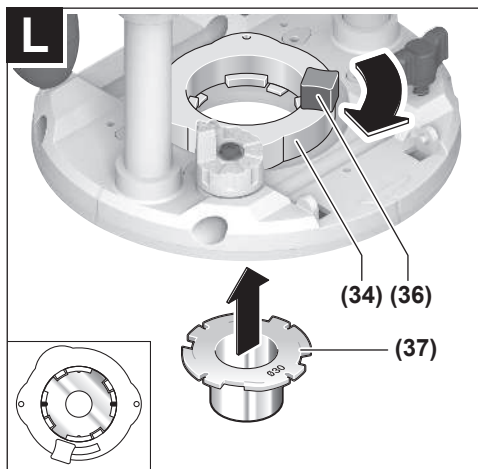
Dansk Side 7











Dansk

Sikkerhedsinstrukser

Generelle sikkerhedsanvisninger for el-værktøj

⚠ ADVARSEL Læs alle sikkerhedsadvarsler, instruktioner, illustrationer og specifikationer, som følger med el-værktøjet. I tilfælde af manglende overholdelse af anvisningerne nedenfor er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige personskader.

Opbevar alle sikkerhedsinstrukser og anvisninger til senere brug.

Betegnelsen "el-værktøj" i advarslerne refererer til dit (ledningsforbundne) el-værktøj tilsluttet lysnettet eller til batteridrevet (ledningsfrit) el-værktøj.

Sikkerhed på arbejdspladsen

- ▶ **Hold arbejdsområdet rent og godt oplyst.** Rodede eller mørke områder kan medføre ulykker.
- ▶ **Brug ikke el-værktøjet i eksplosionsfarlige omgivelser, hvor der findes brændbare væsker, gasser eller støv.** El-værktøj kan slå gnister, der kan antænde støv eller dampe.
- ▶ **Sørg for, at andre personer og ikke mindst børn holdes væk fra arbejdsområdet, når el-værktøjet er i brug.** Hvis man distraheres, kan man miste kontrollen over maskinen.

Elektrisk sikkerhed

- ▶ **El-værktøjets stik skal passe til kontakten. Stikket må under ingen omstændigheder ændres. Brug ikke adapterstik sammen med jordforbundet el-værktøj.** Uændrede stik, der passer til kontakterne, nedsætter risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Undgå kropskontakt med jordforbundne overflader som f. eks. rør, radiatorer, komfurer og køleskabe.** Hvis din krop er jordforbundet, øges risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **El-værktøj må ikke udsættes for regn eller fugt.** Indtrængen af vand i el-værktøj øger risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Brug ikke ledningen til formål, den ikke er beregnet til. Du må aldrig bære el-værktøjet i ledningen, hænge el-værktøjet op i ledningen eller rykke i ledningen for at trække stikket ud af kontakten. Beskyt ledningen mod varme, olie, skarpe kanter eller maskindele, der er i bevægelse.** Beskadede eller indviklede ledninger øger risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Hvis el-værktøjet benyttes i det fri, må der kun benyttes en forlængerledning, der er egnet til udendørs brug.** Brug af forlængerledning til udendørs brug nedsætter risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Hvis det ikke kan undgås at bruge el-værktøjet i fugtige omgivelser, skal der bruges et HFI-relæ.** Brug af et HFI-relæ reducerer risikoen for at få elektrisk stød.

Personlig sikkerhed

- ▶ **Det er vigtigt at være opmærksom og holde øje med, hvad man laver, og bruge el-værktøjet fornuftigt. Brug ikke el-værktøj, hvis du er træt, har indtaget alkohol eller er påvirket af medikamenter eller euforiserende stoffer.** Få sekunders uopmærksomhed ved brug af el-værktøjet kan føre til alvorlige personskader.
- ▶ **Brug personligt beskyttelsesudstyr. Brug altid beskyttelsesbriller.** Brug af sikkerhedsudstyr som f. eks. støvmaske, skridsikkert fodtøj, beskyttelseshjelm eller høreværn afhængig af maskintype og anvendelse nedsætter risikoen for personskader.
- ▶ **Undgå utilsigtet igangsætning. Kontrollér, at el-værktøjet er slukket, før du tilslutter det til strømtilførslen og/eller batteriet, løfter eller bærer det.** Undgå at bære el-værktøjet med fingeren på afbryderen og sørg for, at el-værktøjet ikke er tændt, når det sluttes til nettet, da dette øger risikoen for personskader.
- ▶ **Gør det til en vane altid at fjerne indstillingsværktøj eller skruenøgle, før el-værktøjet startes.** Hvis et stykke værktøj eller en nøgle sidder i en roterende maskindele, er der risiko for personskader.
- ▶ **Undgå en unormal legemsposition. Sørg for at stå sikkert, mens der arbejdes, og kom ikke ud af balance.** Dermed har du bedre muligheder for at kontrollere el-værktøjet, hvis der skulle opstå uventede situationer.
- ▶ **Brug egnet arbejdstøj. Undgå løse beklædningsgenstande eller smykker. Hold hår og tøj væk fra dele, der bevæger sig.** Dele, der er i bevægelse, kan gribe fat i løstsiddende tøj, smykker eller langt hår.
- ▶ **Hvis støvudsugnings- og opsamlingsudstyr kan monteres, er det vigtigt, at dette tilsluttes og benyttes korrekt.** Brug af en støvopsugning kan reducere støvmængden og dermed den fare, der er forbundet med støv.
- ▶ **Selvom du kender værktøjet godt og er vant til at bruge det, skal du alligevel være opmærksom og overholde sikkerhedsanvisningerne.** Et øjebliks uopmærksomhed kan medføre alvorlige personskader.

Omhyggelig omgang med og brug af el-værktøj

- ▶ **Undgå overbelastning af el-værktøjet. Brug altid el-værktøj, der er beregnet til det stykke arbejde, der skal udføres.** Med det passende el-værktøj arbejder man bedst og mest sikkert inden for det angivne effektområde.
- ▶ **Brug ikke el-værktøj, hvis afbryderen er defekt.** El-værktøj, der ikke kan startes eller stoppes, er farligt og skal repareres.
- ▶ **Træk stikket ud af stikkontakten og/eller fjern batteriet, hvis det kan tages af, før el-værktøjet justeres, før skift af tilbehørsdele og før el-værktøjet lægges til opbevaring.** Disse sikkerhedsforanstaltninger forhindrer utilsigtet start af el-værktøjet.
- ▶ **Opbevar ubenyttet el-værktøj uden for børns rækkevidde. Lad aldrig personer, der ikke er fortrolige med el-værktøjet eller ikke har gennemlæst disse instruk-**

ser, benytte el-værktøjet. El-værktøj er farligt, hvis det benyttes af ukundige personer.

- ▶ **Vedligehold el-værktøj og tilbehørsdele. Kontroller, om bevægelige maskindele fungerer korrekt og ikke sidder fast, og om delene er brækket eller beskadiget, således at el-værktøjets funktion påvirkes. Få beskadigede dele repareret, inden el-værktøjet tages i brug.** Mange uheld skyldes dårligt vedligeholdt el-værktøj.
- ▶ **Sørg for, at skæreværktøjer er skarpe og rene.** Omhyggeligt vedligeholdte skæreværktøjer med skarpe skærekanter sætter sig ikke så hurtigt fast og er nemmere at føre.
- ▶ **Brug el-værktøj, tilbehør, indsatsværktøj osv. iht. disse instrukser. Tag hensyn til arbejdsforholdene og det arbejde, der skal udføres.** Anvendelse af el-værktøjet til formål, som ligger uden for det fastsatte anvendelsesområde, kan føre til farlige situationer.
- ▶ **Hold håndtag og gribeblader tørre, rene og fri for olie og smørefedt.** Hvis håndtag og gribeblader er glatte, kan værktøjet ikke håndteres og styres sikkert, hvis der sker noget uventet.

Service

- ▶ **Sørg for, at el-værktøj kun reparerer af kvalificerede fagfolk og at der kun benyttes originale reservedele.** Dermed sikres størst mulig maskinsikkerhed.

Sikkerhedsinstruktioner for overfræsere og kantfræsere

- ▶ **Håndter altid el-værktøjet i de isolerede gribeblader, da skæretilbehøret kan komme i kontakt med sin egen ledning.** Hvis skæretilbehøret kommer i kontakt med en "strømførende" ledning, kan blottede metaldele på el-værktøjet blive "strømførende", og der er risiko for elektrisk stød for brugeren.
- ▶ **Brug klemmer eller andet egnet udstyr til at fastgøre emnet til et stabilt underlag.** Hvis du holder emnet i hånden eller støtter det mod din krop, er det ustabil, og du kan let miste kontrollen over det.
- ▶ **Den tilladte hastighed for fræseren skal være mindst lige så høj som den maks. hastighed, der er angivet på el-værktøjet.** Fræsere, som kører hurtigere end tilladt, kan gå i stykker og bliver slynget ud.
- ▶ **Fræser eller andet tilbehør skal passe nøjagtigt i værktøjsholderen (spændetangen) på el-værktøjet.** Indsatsværktøj, der ikke passer nøjagtigt i el-værktøjets værktøjsholder, drejer ujævnt, vibrerer meget stærkt og kan medføre, at du mister kontrollen.
- ▶ **El-værktøjet skal altid være tændt, når det føres hen til emnet.** Ellers er der fare for tilbageslag, hvis indsatsværktøjet sætter sig fast i emnet.
- ▶ **Ræk ikke hænderne ind i fræseområdet eller hen til fræseren. Hold fast i ekstragrebet med den anden hånd.** Når begge hænder holder fræseren, kan de ikke blive kvæstede af fræseren.

- ▶ **Fræs aldrig hen over metalgenstande, søm eller skruer.** Fræseren kan blive beskadiget og forårsage kraftigere vibrationer.
- ▶ **Anvend egnede søgeinstrumenter til at finde frem til skjulte forsyningsledninger, eller kontakt det lokale forsyningselskab.** Kontakt med elektriske ledninger kan føre til brand og elektrisk stød. Beskadigelse af en gasledning kan føre til eksplosion. Brud på et vandrør kan føre til materiel skade eller elektrisk stød.
- ▶ **Brug aldrig en sløv eller beskadiget fræser.** Sløve eller beskadigede fræsere forårsager en større friktion, kan klemmes fast og fører til ubalance.
- ▶ **Vent, til el-værktøjet står helt stille, før du lægger det fra dig.** Indsatsværktøjet kan sætte sig i klemme, hvilket kan medføre, at man taber kontrollen over el-værktøjet.
- ▶ **Hold godt fat om el-værktøjet med begge hænder under arbejdet, og sørg for, at du står sikkert.** El-værktøjet føres mere sikkert med to hænder.

Produkt- og ydelsesbeskrivelse



Læs alle sikkerhedsinstruktioner og anvisninger. Overholdes sikkerhedsinstruktionerne og anvisningerne ikke, er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.

Vær opmærksom på alle illustrationer i den forreste del af betjeningsvejledningen.

Beregnet anvendelse

El-værktøjet er beregnet til – på et fast underlag – at fræse noter, kanter, profiler og langhuller i træ, plast og lette bygningsmaterialer samt til kopifræsning.

Med reduceret omdrejningstal og tilsvarende fræseværktøj er det også muligt at bearbejde ikke-jernholdige metaller.

Illustrerede komponenter

Nummereringen af de illustrerede komponenter refererer til illustrationen af el-værktøjet på illustrationssiden.

- (1) Håndgreb højre (isoleret grebsflade)
- (2) Spindellåseknop
- (3) Spånbeskyttelse
- (4) Vingeskrue til parallelanslag-føringsstænger (2x)
- (5) Grundplade
- (6) Glideplade
- (7) Holder til føringsstænger til parallelanslag
- (8) Trinstop
- (9) Vingeskrue til indstilling af dybdeanslag
- (10) Skyder med indeksemærke
- (11) Håndgreb venstre (isoleret grebsflade)
- (12) Spændearm til låsning af fræsedybde
- (13) Skala til indstilling af fræsedybde
- (14) Dybdeanslag
- (15) Skala til finindstilling af fræsedybde

- (16) Drejeknap til finindstilling af fræsedybde (dykenhed)
- (17) Indstillingshjul til forvalg af omdrejningstal
- (18) Fræser^{a)}
- (19) Tænd/sluk-knap
- (20) Låse- og oplåsningsknap for tænd/sluk-knap
- (21) Gaffelnøgle (17 mm, 24 mm)
- (22) Omløbermøtrik med spændetang
- (23) Udsugningsadapter (dykenhed)
- (24) Fingerskrue til udsugningsadapter (2x)
- (25) Udsugningsslange (Ø 35 mm)^{a)}
- (26) Udsugningsadapter (kopienhed)^{a)}
- (27) Mellemring til udsugningsadapter^{a)}
- (28) Parallelslag
- (29) Vingeskrue til grov indstilling af parallelslag
- (30) Føringsstang til parallelslag
- (31) Drejeknap til parallelslag-finindstilling
- (32) Centreringsstift
- (33) Justerbar anslagsskinne til parallelslag
- (34) SDS-kopiringsadapter
- (35) Fastgørelsesskrue til adapter til kopirings (2 x)
- (36) Oplåsningsgreb til kopiringsadapter
- (37) Kopirings
- (38) Dykenhed
- (39) Monteringsskrue til glideplade
- (40) Centreringsdorn^{a)}
- (41) Udsugningsskærm til kantbearbejdning
- (42) Føringshjul^{a)}

a) Dette tilbehør hører ikke til standard-leveringen.

Tekniske data

Overfræser		GOF 20-12
Varenummer		3 601 F27 2..
Nominel optagen effekt	W	2000
Omdrejningstal ubelastet	o/min	10000-25000
Indstilling af omdrejningstal		●
Konstantelektronik		●
Tilslutning til støvudsugning		●
Kompatible spændetænger	mm inch	8-12 ¼-½
Fræsekurveslag	mm	80
Vægt ^{A)}	kg	6,3
Kapslingsklasse		□ / II

A) Uden netledning

Angivelserne gælder for en nominel spænding [U] på 230 V. Ved afvigende spændinger og i landespecifikke udførelser kan disse angivelser variere.

Værdierne kan variere afhængigt af produktet samt anvendelses- og miljøbetingelserne. Du kan finde flere oplysninger under www.bosch-professional.com/wac.

Støj-/vibrationsinformation

Støjemissionsværdier fundet iht. **EN 62841-2-17**.

El-værktøjets A-vægtede støjniveau er typisk: Lydtrykniveau **97 dB(A)**; Lydeffektniveau **105 dB(A)**. Usikkerhed K = **3 dB**.

Brug hørevern!

Vibrationsværdier a_h (kontinuerlige vibrationer), p_f (gentagne stødvibrationer) og usikkerhed K bestemt i henhold til **EN 62841-2-17**:

$a_h = 4,0 \text{ m/s}^2$ (K = **1,5 m/s}^2**), $p_f = 199 \text{ m/s}^2$ (K = **27 m/s}^2**)

Det svingningsniveau og støjemissionsniveau, der fremgår af anvisningerne, er målt iht. en standardiseret måleværdi og kan anvendes til sammenligning af elværktøj mod hinanden. De er også egnet til en foreløbig vurdering af svingnings- og støjemissionen.

Det angivne svingnings- og støjemissionsniveau repræsenterer de væsentlige anvendelser af el-værktøjet. Hvis el-værktøjet dog anvendes til andre formål, med afvigende indsatsværktøj eller utilstrækkelig vedligeholdelse, kan svingnings- og støjemissionsniveauet afvige. Dette kan føre til en betydelig forøgelse af svingnings- og støjemissionen i hele arbejdstidsrummet.

Til en nøjagtig vurdering af svingnings- og støjemissionen bør der også tages højde for de tider, i hvilke værktøjet er slukket eller godt nok kører, men rent faktisk ikke anvendes. Dette kan føre til en betydelig reduktion af svingnings- og støjemissionsniveauet i hele arbejdstidsrummet.

Fastlæg ekstra sikkerhedsforanstaltninger til beskyttelse af brugeren mod svingningers virkning som f.eks.: Vedligeholdelse af el-værktøj og indsatsværktøj, holde hænder varme, organisation af arbejdsforløb.

Montering

► **Træk stikket ud af stikkontakten, før der udføres arbejde på el-værktøjet.**

Isætning af fræser (se billede A)

► **Ved isætning og skift af fræsere anbefales brug af beskyttelseshandsker.**

Afhængigt af anvendelsesformål fås fræsere i mange forskellige udførelser og kvaliteter.

Fræsere af "high-speed steel" (HSS) er egnede til bearbejdning af bløde materialer som f.eks. blødt træ og plast.

Fræsere med hårdmetalskær (HM) er specielt egnede til hårde og abrasive materialer som f.eks. hårdt træ og aluminium.

Originale fræsere fra det omfattende Bosch-tilbehørsprogram kan købes hos din forhandler.

Brug kun fejlfri og rene fræsere.

Brug så vidt muligt fræseren med en skaftdiameter på **12 mm**.

Du kan skifte fræser, når fræsemotoren er sat ind i dykenheden/kopienheden. Vi anbefaler dog, at du skifter værktøj, når fræsemotoren er afmonteret.

– Tag fræsemotoren ud af dykenheden/kopienheden.

- Tryk på spindellåseknappen (2) (❶), og hold den inde. Drej eventuelt spindlen lidt med hånden, indtil låsen går i indgreb.
Aktiver kun spindellåseknappen (2), når enheden står stille.
- Du kan også låse spindlen med en ekstra gaffelnøgle.
- Løsn omløbermøtrikken (22) med gaffelnøglen (21) (nøglevidde 17 mm og 24 mm) ved at dreje mod uret (❷).
- Skub fræseværktøjet ind i spændetangen. Fræserskaftet skal være skubbet mindst 20 mm ind i spændetangen.
- Spænd omløbermøtrikken (22) med gaffelnøglen (21) (nøglevidde 17 mm og 24 mm) ved at dreje den med uret. Slip spindellåseknappen (2), eller fjern den ekstra gaffelnøgle.
- **Sæt ikke noget fræseværktøj i med en diameter over 50 mm uden monteret kopiring.** Disse fræsere kan ikke komme gennem grundpladen.
- **Spænd ikke spændetangen med omløbermøtrikken fast, så længe der ikke er monteret en fræser.** I modsat fald kan spændetangen blive ødelagt.

Støv-/spånudsugning

Undgå at arbejde uden støvreducerende foranstaltninger. En egnet udsugningsanordning reducerer den sundhedsskadelige støvbelastning. Sørg for god udluftning af arbejdspladsen. Brug altid egnet åndedrætsværn. Brug helst en støvop-sugning, der egner sig til materialet. Overhold forskrifterne, der gælder i dit land vedr. de materialer, der skal bearbejdes.

- **Undgå at der samler sig støv på arbejdspladsen.** Støv kan let antænde sig selv.

Krav til støvsugeren

Anbefalet nominel diameter på slange	mm	35
Nødvendigt undertryk ^{A)}	mbar hPa	≥ 230 ≥ 230
Nødvendig gennemstrømningsmængde ^{A)}	l/s m³/h	≥ 36 ≥ 129,6
Anbefalet filtereffektivitet	Støvklasse M ^{B)}	

A) Effektivitet ved el-værktøjets støvsugertilslutning

B) I overensstemmelse med IEC/EN 60335-2-69

Følg støvsugerens vejledning. Afbryd arbejdet, hvis sugestyrken falder, og fjern årsagen.

Montering af udsugningsadapter på dykenhed (se billede B)

Udsugningsadapteren (23) kan monteres med slangetilslutningen fremad eller bagud.

Når kopiringsadapteren (34) er monteret, skal du eventuelt montere den, når den er drejet 180°, så udsugningsadapteren (23) ikke rører oplåsningsgrebet (36).

Fastgør udsugningsadapteren (23) med de 2 fingerskruer (24) på grundpladen (5).

Udsugningsadapteren (23) skal rengøres med regelmæssige mellemrum for at sikre en optimal udsugning.

Montering af udsugningsadapter (tilbehør) på kopienhed (se billedet C)

Udsugningsadapteren (26) kan monteres med slangetilslutningen fremad eller bagud.

Når kopiringsadapteren (34) er indsat, skal du fastgøre udsugningsadapteren (26) med de 2 vingeskruer (24) på grundpladen (5). Ved brug af kopiringsadapteren (34) skal du først montere mellemringen (27) på udsugningsadapteren (26) som vist på billedet.

Tilslutning af støvudsugning

Anbring en udsugningsslange (Ø 35 mm) (25) (tilbehør) på den monterede udsugningsadapter. Forbind udsugningsslangen (25) med en støvsuger (tilbehør).

El-værktøjet kan tilsluttes direkte til stikkontakten på en Bosch-universalstøvsuger med fjernstartanordning. Denne startes automatisk, når el-værktøjet tændes.

Støvsugeren skal være egnet til det materiale, som skal bearbejdes.

Anvend en specialstøvsuger til udsugning af særligt sundhedsfarligt, kræftfremkaldende eller tørt støv.

Montering af spånbeskyttelse (se billede D)

Anbring spånbeskyttelsen (3) i føringen forfra, så den går i indgreb. Spånbeskyttelsen tages af ved at tage fat i den i siden og trække den frem.

Brug

- **Kontroller netspændingen!** Strømkildens spænding skal stemme overens med angivelserne på el-værktøjets typeskilt.

Ibrugtagning

Forvalg af omdrejningstal

Med indstillingshjulet til forvalg af omdrejningstal (17) kan du også forvælge det nødvendige omdrejningstal under drift.

1-2	lavt omdrejningstal
3-4	middeelhøjt omdrejningstal
5-6	højt omdrejningstal

Værdierne i tabellen skal betragtes som vejledende. Det nødvendige omdrejningstal afhænger af materialet og arbejdsbetingelserne og kan bestemmes ved et praktisk forsøg.

Materiale	Fræserdiameter [mm]	Position Stillehjulet
Hårdt træ (bøg)	4-10	5-6
	12-20	3-4
	22-40	1-2
Blødt træ (fyrretræ)	4-10	5-6
	12-20	3-6
	22-40	1-3

Materiale	Fræserdiameter [mm]	Position Stillehjul
Spånplader	4–10	3–6
	12–20	2–4
	22–40	1–3
Kunststof	4–15	2–3
	16–40	1–2
Aluminium	4–15	1–2
	16–40	1

Efter længere tids arbejde med lavt omdrejningstal bør du lade el-værktøjet køle af ved at køre i tomgang med maksimalt omdrejningstal i ca. 3 minutter.

Tænd/sluk

Indstil fræsedybden, før du tænder el-værktøjet.

Du **tænder** el-værktøjet ved at trykke let på låse- og låsningsknappen til tænd/sluk-knappen (20) og derefter trykke på tænd/sluk-knappen (19) og holde den inde.

Du **låser** el-værktøjet ved at tænde det og trykke på låse- og oplåsningsknappen til tænd/sluk-knappen (20). Slip først tænd/sluk-knappen (19) og derefter låse- og oplåsningsknappen til tænd/sluk-knappen (20).

For at **slukke** el-værktøjet skal du slippe tænd/sluk-knappen (19) eller, hvis den er låst med kontaktpærren (20), trykke kort på tænd/sluk-knappen (19) og slippe den igen.

Konstantelektronik

Konstantelektronikken holder omdrejningstallet stort set konstant ved tomgang og belastning og sikrer en ensartet arbejdsydelse.

Softstart

Den elektroniske softstart begrænser drejningsmomentet ved tilkobling og forlænger motorens levetid.

Indstilling af fræsedybde (se billede E)

Fræsedybden må kun indstilles, når el-værktøjet er slukket.

Gå frem på følgende måde for at grovindstille fræsedybden:

- Sæt el-værktøjet med monteret fræser på emnet, der skal bearbejdes.
- Indstil trinstoppet (8) på det laveste trin. Trinstoppet går mærkbart i indgreb.
- Løsn vingeskruen på dybdeanslaget (9), så dybdeanslaget (14) kan bevæges frit.
- Tryk spændearmen til låsning af fræsedybde (12) i drejere retning ①, og før overfræseren langsomt ned, indtil fræseren (18) berører emnets overflade. Slip spændearmen til låsning af fræsedybde (12) igen for at fiksere denne neddykningsdybde. Tryk i givet fald spændearmen til låsning af fræsedybde (12) i drejere retning ② for at fiksere den endeligt.
- Tryk dybdeanslaget (14) nedad, indtil det sidder på trinanslaget (8). Sæt skyderen med indeksemærket (10) på positionen 0 på fræsedybdeskalaen (13).
- Sæt dybdeanslaget (14) på den ønskede fræsedybde, og spænd vingeskruen på dybdeanslaget (9). Sørg for, at skyderen med indeksemærket (10) ikke ændres mere.

- Tryk spændearmen til låsning af fræsedybde (12) i drejere retning ①, og før overfræseren i den øverste position.

Ved større fræsedybder skal fræseprocesserne gennemføres i flere trin for at undgå meget store spånmængder på en gang. Du kan fordele fræsearbejdet på flere trin ved hjælp af trinstoppet (8). Indstil den ønskede fræsedybde med det laveste trin på trinstoppet, og vælg først de højere trin til de første fræseprocesser.

Efter en prøvefræsning kan du indstille fræsedybden nøjagtigt på det ønskede mål ved at dreje på drejeknappen (16); fræsedybden forøges ved at dreje til højre og reduceres ved at dreje til venstre. Skalaen (15) tjener kun til orientering. En omdrejning svarer til en indstillingsvej på 1,5 mm, og en af delstregerne på den øverste kant af skalaen (15) svarer til en ændring af indstillingsvejen på 0,1 mm. Den maksimale indstillingsvej er ±16 mm.

Arbejdsvejledning

► Beskyt fræseren mod stød og slag.

Fraseretning og fræseproces (se billede F)

- **Fræsningen skal altid foretages mod fræsere ns (18) omløbsretning (modløb).** Ved fræsning med omløbsretningen (ligeløb) kan el-værktøjet blive revet ud af hånden på brugeren.

Fræsning med dykhed

Indstil den ønskede fræsedybde.

Anbring el-værktøjet med monteret fræseværktøj på det emne, der skal bearbejdes, og tænd for el-værktøjet.

Tryk oplåsningsgrebet til dykfunktionen ned, og før overfræseren langsomt ned, indtil den indstillede fræsedybde er nået. Slip oplåsningsgrebet igen for at fiksere denne neddykningsdybde.

Udfør fræsningen med en jævn fremføring.

Før overfræseren tilbage i den øverste position, når fræsearbejdet er færdigt.

Sluk el-værktøjet efter fræsningen.

Fræsning med kopienhed

Indstil den ønskede fræsedybde.

Tænd el-værktøjet, og før det hen til det sted, der skal bearbejdes.

Udfør fræsningen med en jævn fremføring.

Sluk for el-værktøjet.

- **Læg ikke el-værktøjet til side, før fræseren står helt stille.** Efterløbende indsatsværktøj kan føre til kvæstelser.

Fræsning med hjælpeanslag (se billede G)

Til bearbejdning af store emner som f.eks. ved notfræsning kan du fastgøre et bræt eller en liste på emnet med hjælpeanslag og føre multifunktionsfræseren langs med hjælpeanslaget. Før multifunktionsfræseren langs med hjælpeanslaget på den affladede side af glidepladen, når du bruger dykheden (38).

Kant- eller formfræsning

Ved kant- eller formfræsning uden parallelanslag skal fræseren være udstyret med en føringstap eller et kugleleje.

Før det tændte el-værktøj mod emnet fra siden, til fræserens føringstap eller kugleleje ligger an mod emnekanten, der skal bearbejdes.

Før el-værktøjet langs med emnekanten. Sørg herunder for, at det holdes vinkelret. Et for kraftigt tryk kan beskadige emnets kant.

Fræsning med parallelanslag (se billederne H og I)

Skub parallelanslaget (28) med føringstængerne (30) ind i grundpladen (5), og spænd det fast med skrue (4) i overensstemmelse med det nødvendige mål.

Med vingeskruerne (29) kan du indstille parallelanslaget yderligere i længden.

Med drejeknappen (31) kan du finindstille længden, efter at de to vingeskruer (29) er løst. En omdrejning svarer her til en indstillingsvej på 2,0 mm, og en af delstregerne på drejeknappen (31) svarer til en ændring af indstillingsvejen med 0,1 mm. Vær opmærksom på, at spidsen på centreringstiften (32) griber ind i emnets overflade.

Med anslagsskinnen (33) kan du ændre parallelanslagets effektive støtteflade.

Før det tændte el-værktøj langs med emnekanten med en jævn fremføring og sideværts tryk mod parallelanslaget.

Fræsning med føringshjul (se billedet J)

Monter føringshjulet (42) som vist på billedet.

Sæt føringshjulet mod en plades kurvekant.

Fræsning med kopiring (se billede K-L)

Ved hjælp af kopiringen (37) kan du overføre forlægs/skabeloners konturer til emner.

Vælg den egnede kopiring afhængigt af skabelonens/forlægets tykkelse. Da kopiringen har en udragende højde, skal skabelonen være mindst 8 mm tyk.

For at kopiringen (37) kan bruges, skal du forinden have anbragt kopiringens SDS-adapter (34) i glidepladen (6).

Anbring kopiringens adapter (34) oppefra på glidepladen (6), og skru den fast med de 2 fastgørelsesskruer (35). Sørg for, at oplåsningshåndtaget til kopiringens adapter (36) kan bevæges frit.

Skub oplåsningshåndtaget (36) i pilens retning, og anbring kopiringen (37) nedefra i kopiringens SDS-adapter (34). Kodelåsene skal tydeligt gå i indgreb i kopiringens (37) udsparinger.

Kontrollér afstanden fra fræserens midte til kanten af kopiringen (se "Centrering af grundpladen (se billede N)", Side 12).

- **Vælg en fræsediameter, der er mindre end kopiringens indvendige diameter.**

Fræsning

Bemærk: Tag hensyn til, at fræseren (18) altid rager ud af grundpladen (5). Pas på ikke at beskadige skabelonen eller emnet.

Før det tændte el-værktøjet med kopiring (37) hen mod skabelonen.

Ved brug af dykenheden (38): Tryk oplåsningsgrebet til dykfunktionen ned, og før overfræseren langsomt ned, indtil

den indstillede fræsedybde er nået. Slip oplåsningsgrebet igen for at fiksere denne neddykningsdybde.

Før el-værktøjet med udragende kopiring (37) langs med skabelonen samtidigt med, at værktøjet udsættes for et tryk fra siden.

Centrering af grundpladen (se billede N)

For at afstanden fra midten af fræseren til kopiringens kant er ens over det hele, kan kopiring (37) og glideplade (6) om nødvendigt centreres i forhold til hinanden.

Ved brug af dykenheden (38): Tryk oplåsningsgrebet til dykfunktionen ned, og før overfræseren langsomt ned, indtil den indstillede fræsedybde er nået. Slip oplåsningsgrebet igen for at fiksere denne neddykningsdybde.

Løsne fastgørelsesskruerne (39) ca. 2 omdrejninger, så glidepladen (6) kan bevæges frit.

Anbring centreringsskruen (40) ind i værktøjsholderen som vist på billedet. Spænd omløbermøtrikken med hånden, så centreringsskruen stadigvæk kan bevæge sig.

Justér centreringsskruen (40) og kopiringen (37) i forhold til hinanden ved at forskyde glidepladen (6) en smule.

Spænd fastgørelsesskruerne (39) igen.

Fjern centreringsskruen (40) fra værktøjsholderen.

Ved brug af dykenhed (38): Tryk på oplåsningsgrebet til dykfunktionen, og før overfræseren til den øverste position.

Fræsning med udsugningsskærm (se billede O-P)

Ved bearbejdning af kanter kan du desuden bruge udsugningsskærmen (41).

Fastgør udsugningsskærmen (41) med de 2 skruer på grundpladen (5). Udsugningsskærmen (41) kan fastgøres i 3 forskellige positioner som vist på billedet.

Ved bearbejdning af glatte planflader skal du tage udsugningsskærmen af igen.

Brug adapteren FSN-OFA (1 600 Z00 00G).

Vedligeholdelse og service

Vedligeholdelse og rengøring

- **Træk stikket ud af stikkontakten, før der udføres arbejde på el-værktøjet.**
- **El-værktøj og ventilationsåbninger skal altid holdes rene for at sikre et godt og sikkert arbejde.**
- **Brug så vidt muligt altid et udsugningsanlæg ved ekstreme anvendelsesforhold. Rengør ventilationsåbningerne hyppigt med en pensel, og forkobl en fejlstrømsafbryder (PRCD).** Ved bearbejdning af metal kan ledende støv afleje sig inde i el-værktøjet. Elværktøjets beskyttelsesisolering kan forringes.

Hvis det er nødvendigt at erstatte tilslutningsledningen, skal dette arbejde udføres af **Bosch** eller på et autoriseret serviceværksted for **Bosch** el-værktøj for at undgå farer.

Kundeservice og anvendelsesrådgivning

Dansk

Tlf. Service Center: 44898855

Du finder linket til vores servicecentre og garantibetingelser på sidste side.

Produktets 10-cifrede typenummer (se typeskilt) skal altid angives ved forespørgsler og bestilling af reservedele.

Bortskaffelse

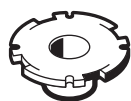
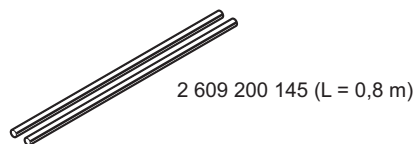
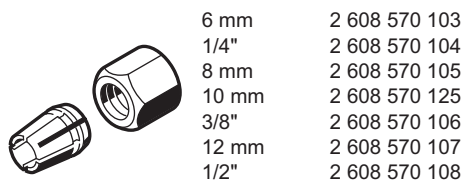
El-værktøj, tilbehør og emballage skal genbruges på en miljøvenlig måde.



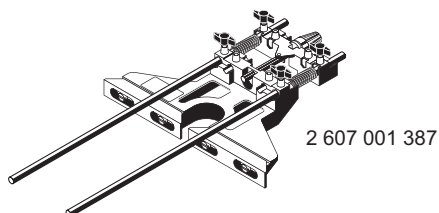
Smid ikke el-værktøj ud sammen med det almindelige husholdningsaffald!

Gælder kun i EU-lande:

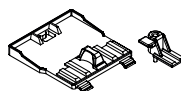
Elektriske og elektroniske apparater, der ikke længere er brugbare, skal indsamles separat og bortskaffes på en miljøvenlig måde. Brug de angivne indsamlingssystemer. Forkert bortskaffelse kan være skadeligt for miljø og sundhed på grund af de indeholdte farlige stoffer.



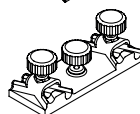
13 mm	2 609 200 138
16 mm	2 609 000 471
17 mm	2 609 200 139
24 mm	2 609 200 140
27 mm	2 609 200 141
30 mm	2 609 200 142
40 mm	2 609 200 312



8 mm	2 608 000 498
12 mm	
1/4"	
1/2"	



1 600 Z00 03X



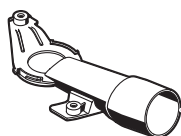
1 600 A00 11C



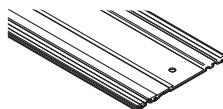
1 619 PS3 846



1 600 A00 1FB



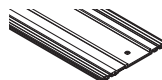
2 617 017 128



1 600 Z00 005 (800 mm)
1 600 Z00 006 (1100 mm)
1 600 Z00 00F (1600 mm)
1 600 Z00 007 (2100 mm)
1 600 Z00 008 (3100 mm)



1 619 PS3 865



1 600 Z00 03V (800 mm)
1 600 Z00 03W (1600 mm)



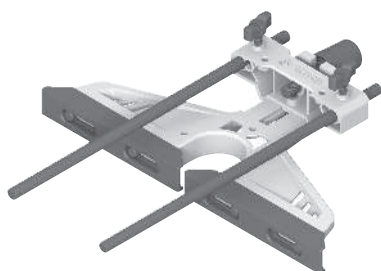
1 600 Z00 00G



(Metric)
2 608 190 063



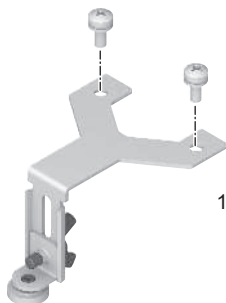
(Inch)
2 608 190 064



1 619 PS3 851



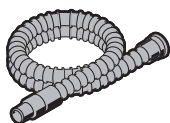
1 619 PS3 850



1 619 PS3 849



2 610 041 329



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



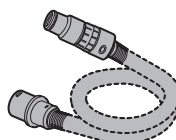
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>